

Cette épreuve comporte deux parties indépendantes.

Exercice 1 : Ordonnancement : optimiser l'aménagement d'une zone de stockage

Votre société vient d'acquies un entrepôt dont vous devez implanter la zone de stockage. Vous prenez connaissance des différentes tâches qu'il faudra réaliser :

- > Livraison des racks (durée 1h) ;
- > Rangement dans les palettiers (durée 12 h) ;
- > Réception des marchandises (durée 3h) ;
- > Identification des emplacements (durée 6h) ;
- > Mise en service du matériel de manutention (durée 6h) ;
- > Réception du matériel de manutention (durée 1h) ;
- > Commande des racks (durée 1h) ;
- > Commande des chariots (durée 1h) ;
- > Installation des racks (durée 15h) ;
- > Acceptation du projet (durée 2h).

Une analyse préliminaire établit les antériorités comme consignées dans le tableau ci-dessous :

Codes	Description des tâches	Durée	Antériorités
A	Livraison des racks	1	G
B	Rangement dans les palettiers	12	C-D
C	Réception des marchandises	3	E
D	Identification des emplacements	6	I
E	Mise en service du matériel de manutention	6	F
F	Réception du matériel de manutention	1	H
G	Commande des racks	1	J
H	Commande des chariots	1	J
I	Installation des racks	15	A
J	Acceptation du projet	2	—

Travail à faire :

- 1) Visualiser les différentes tâches à accomplir à l'aide du réseau PERT ;
- 2) Calculer les dates au plus tôt et au plus tard pour chaque tâche ;
- 3) Evaluer la durée totale du projet ;
- 4) Représenter et indiquer le chemin critique ;
- 5) Evaluer les marges totales pour chaque tâche.

chaîne de production d'une usine d'emballage de bouteilles de gaz (FIG.1) entre autres, une zone d'emballage dotée d'un carrousel d'emballage électronique entièrement automatisé (FIG.2).

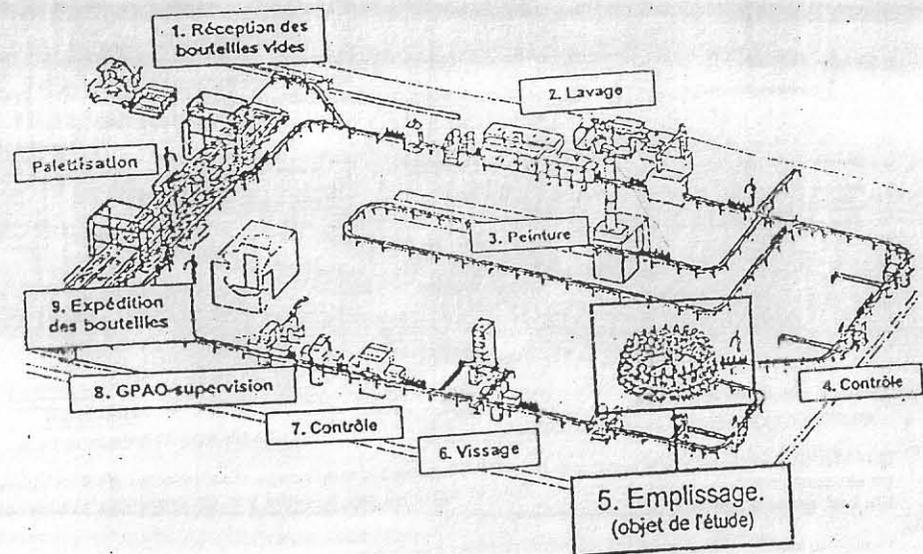


FIG.1 UNE CHAÎNE DE PRODUCTION D'UNE USINE D'EMBALLAGE DE BOUTEILLE DE GAZ

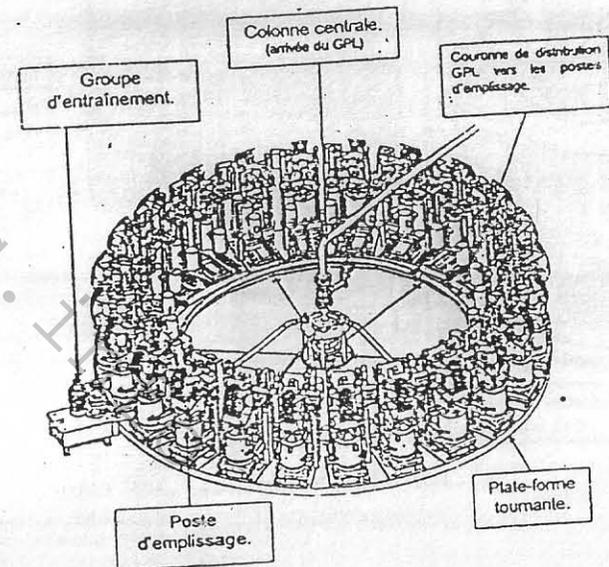


FIG.2 CARROUSEL D'EMBALLAGE

Cette épreuve comporte deux parties indépendantes.

Exercice 1 : Ordonnancement : optimiser l'aménagement d'une zone de stockage

Votre société vient d'acquies un entrepôt dont vous devez implanter la zone de stockage. Vous prenez connaissance des différentes tâches qu'il faudra réaliser :

- > Livraison des racks (durée 1h) ;
- > Rangement dans les palettiers (durée 12 h) ;
- > Réception des marchandises (durée 3h) ;
- > Identification des emplacements (durée 6h) ;
- > Mise en service du matériel de manutention (durée 6h) ;
- > Réception du matériel de manutention (durée 1h) ;
- > Commande des racks (durée 1h) ;
- > Commande des chariots (durée 1h) ;
- > Installation des racks (durée 15h) ;
- > Acceptation du projet (durée 2h).

Une analyse préliminaire établit les antériorités comme consignées dans le tableau ci-dessous :

Codes	Description des tâches	Durée	Antériorités
A	Livraison des racks	1	G
B	Rangement dans les palettiers	12	C-D
C	Réception des marchandises	3	E
D	Identification des emplacements	6	I
E	Mise en service du matériel de manutention	6	F
F	Réception du matériel de manutention	1	H
G	Commande des racks	1	J
H	Commande des chariots	1	J
I	Installation des racks	15	A
J	Acceptation du projet	2	—

Travail à faire :

- 1) Visualiser les différentes tâches à accomplir à l'aide du réseau PERT ;
- 2) Calculer les dates au plus tôt et au plus tard pour chaque tâche ;
- 3) Evaluer la durée totale du projet ;
- 4) Représenter et indiquer le chemin critique ;
- 5) Evaluer les marges totales pour chaque tâche.

chaîne de production d'une usine d'emplissage de bouteilles de gaz (FIG.1) entre autres, une zone d'emplissage dotée d'un carrousel d'emplissage électronique entièrement automatisé (FIG.2).

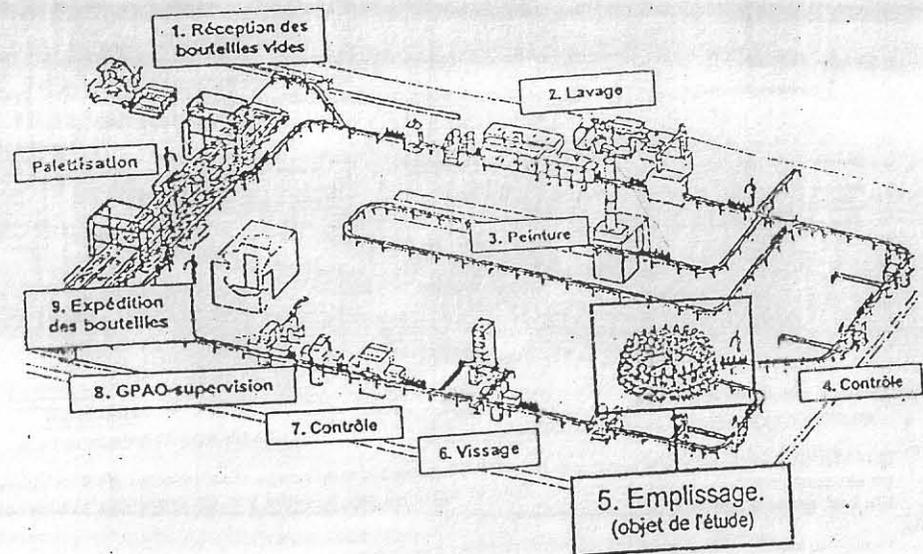


FIG.1 UNE CHAÎNE DE PRODUCTION D'UNE USINE D'EMPLISSAGE DE BOUTEILLE DE GAZ

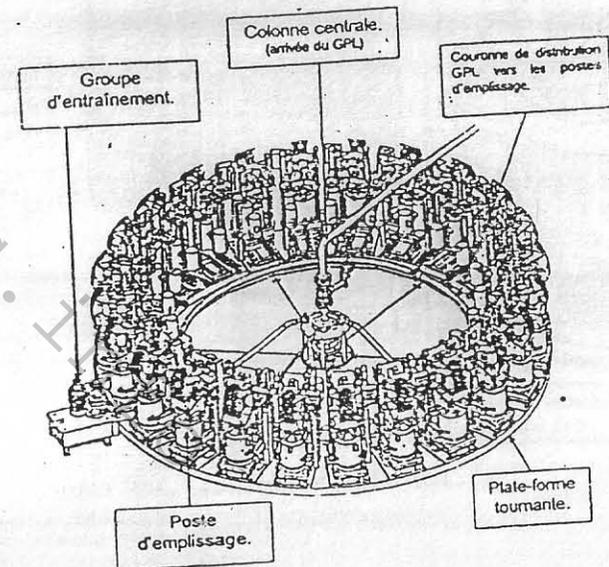


FIG.2 CARROUSEL D'EMPLISSAGE